Technisches Datenblatt

Druckdatum: 16.12.2009

Artikel-Bezeichnung		Artikel-Nr.
Kraftklebeband	**6mm**	**6450 0806**
Kraft klebeband	**9mm**	**6450 0809**
Kraftklebeband	**12mm**	**6450 0812**
Kraftklebeband	**19mm**	**6450 0819**
Kraftklebeband	**25mm**	**6450 0825**

1. Produktbeschreibung:

Kraftklebeband ist ein hochbelastbares Band mit einem Träger aus geschlossenzelligen PUR-Schaum sowie einem hochwertigen, modifizierten Acrylkleber auf beiden Seiten. Durch sein „visco-elastisches“ Verhalten erreicht man sehr hohe Klebeverbindungen, selbst auf rauen Untergründen. Verbunden mit der sehr guten Witterungs-, UV- und Chemikalienbeständigkeit ergibt sich ein hochwertiges Klebeband für die Innen- und Außenanwendung im Automobilbereich.

2. Anwendung:

- Verkleben von KFZ-Zierleisten, Seitenbeplankung
- Verkleben von heizbaren PKW/LKW-Außenspiegeln
- Verkleben von Kunststoff- oder Metall-Typenkennzeichen (Emblemen)
- Verkleben von Gummiprofilen (z.B. EPDM) für z.B. PKW-Türdichtungen
- oder Verkleben von Spoilern, Blenden, Clipsen für Einstiegsleisten sowie Zierstreifen auf Stoßstangen

3. Technische Daten:

a.) Träger Vernetzter PUR-Schaum mit dichter Zellstruktur, Farbe schwarz

Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode
Dichte	g/m^3	550	ASTM-D-1667
Härte (0,80 - 1,10 – 1,60 mm)	Shore A	12	ASTM-D-2240
Härte (0,50 mm)	Shore A	20	ASTM-D-2240
Wasseraufnahme	%	$\leq$ 5	ASTM-D-1056
Dehnung	%	220	ASTM-D-1000
Dehnungsfestigkeit	N/cm^2	100	ASTM-D-412

b.) Kleber Hochwertiger, modifizierter Acrylkleber auf beiden Schaum-Seiten

Besondere Eigenschaften Sehr hohe Anfangsklebkraft (Tack)

Kleber-Eigenschaften	Einheit	Wert	Prüfmethode (s.Anlage)
Dynamische Scherfestigkeit	N/cm2	70	siehe 1
Schälfestigkeit	N/cm	> 13	siehe 2
Spalt/Schälfestigkeit	N/12,7 mm	125/38	siehe 3
Haltekraft (T-Block)	N/12,5 x 25,4 mm	194	siehe 4
Kälteschockbeständigkeit	°C	-40	siehe 5
Temperaturbeständigkeit	°C	-40 bis +95°C, kurzzeitig bis +150°C, je nach Anwendung	

Die Endfestigkeit der Verklebung wird nach ca. 24 Stunden erreicht.

4. Verarbeitung:

Die günstige Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 18°C und 40°C.
Es muss auf absolut saubere, trockene und fettfreie Verklebungsfläche geachtet werden.
Zur Reinigung der Klebeflächen empfehlen wir materialverträgliche Lösungsmittel, wie z.B. Waschbenzin, Aceton, Isopropanol/Wasser (50/50%).

Ein hoher, gleichmäßiger Branddruck fördert einen vollflächigen Kontakt mit dem Substrat.
Die Besändigkeit gegenüber Lösungsmitteln und die Verträglichkeit mit anderen Kunststoffsystemen hängt von Konzentration, Zusammensetzung und den Anwendungsbedingungen ab. Wir empfehlen, die Beständigkeit und Verträglichkeit in praxisnahen Tests zu überprüfen.

Anlage

1. Verbindung Zierleiste zu Karosserie-Lack (z.B. nach VW-TL 52018-6.1).
2. Verbindung zu Karosserie-Lack nach 20 Min. und geschält mit 90°C Winkel – 300 mm/Min.
3. Verbindung Kunststoffleisten zu lackiertem Karosserie-Blech nach 72 Stunden bei Raumtemperatur. Die erste Zahl ist die Spaltfestigkeit und anschließend die Schälfestigkeit (z.B. nach Gm-3802 M-6).
4. Verbindung PVC-Leiste zu Karosserie-Lack (z.B. nach GM-3802 M).
5. Wie z.B. nach Spez. VW-TL 52018, Ford-ESK-M3G162, OPEL-TM-5908.

5. Hinweis:

Die Lagerzeit unseres Klebebandes in Rollenform beträgt ca. 12 Monate, wobei die Lagerung bei Raumtemperatur (23°C) und ca. 50% relativer Feuchte erfolgen sollte.

Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.