Technisches Datenblatt

Druckdatum: 16.11.2011

Artikel-Bezeichnung	**Artikel-Nr.**
Schalldämm-Platten Boden 50x25	**6680 6255**

1. Produktbeschreibung:

Basis: Polymermodifiziertes Bitumen

Charakteristik: Die Schalldämm-Platte ist eine selbstklebende Bitumendämpfungsfolie auf Basis von hochwertigem polymermodifiziertem Bitumen und speziellen Füllstoffen. Durch gute Flexibilität bei Raumtemperatur paßt sich die Folie auch Wölbungen problemlos an.
Die Folie ist selbstklebend mit einem lösungsmittelfreien Haftklebstoff (Selbstkleber) auf Basis spezieller Acrylat-Copolymere ausgerüstet. Die Klebeseite ist durch ein Abdeckmaterial, die Folienoberseite durch eine Antiblockschicht (PE-Liner) gegen Transport und Lagereinflüsse geschützt.

2. Anwendungen: Die Schalldämm-Platte wird zur Entdröhnung bzw.Körperschalldämpfung dünnwandiger Bleche u.a. im Bauwesen, z.B. an Fassadenblechen, Alu-Fensterbänken, Lüftungskanälen, im Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt. Direkten Witterungseinflüssen ist das Produkt nicht auszusetzen.

3. Technische Daten:

Farbe		schwarz
Abdeckung Klebeseite		Silikonpapier
Abdeckung Sichtseite		PE-Liner
Flächengewicht	kg/m²	5,0 ± 0,30
Dichte bei 20°C	g/cm³	ca. 1,80
Dicke	mm	ca. 2,8
Verlustfaktor nach DIN EN ISO 6721 – 3 bei 200 Hz und 20°C		0,242
Wärmefest während 2 h bis	°C	120
Haftfestigkeit bei 20°C	N/5 cm	>20
Dornbiegung bei 10°C	mm	<10
Brennbarkeit nach ISO 3795 FMVSS302	mm/min	max. 100
DIN 4102 B2		erfüllt

Beständigkeit gegen Flüssigkeiten: Wasser, Alkohole, verdünnte Säure und Laugen

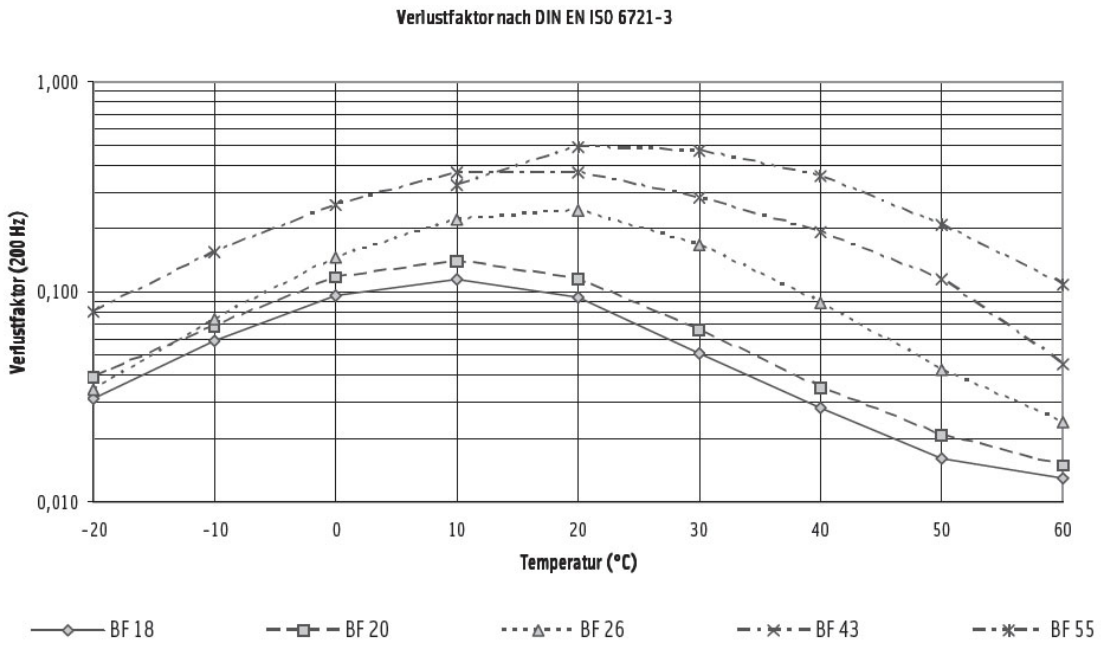
4. Verarbeitung:

Die zu beklebende Fläche muß sauber, d.h. fettfrei und trocken sein. Zur Reinigung eignen sich Lösemittel wie Aceton, Äthanol oder Methanol. In seltenen Einzelfällen kann insbesondere auf frischen Lackoberflächen (Verlaufsmittel) die Klebstoffhaftung Probleme bereiten, ebenso auf Hammerschlaglacken, (Reduzierung der Kontaktfläche) oder ABS-Kunststoffen. Vorversuche sind anzuraten. Nach Abziehen des Abdeckmaterials wird die Schalldämm-Platte mit der Klebeseite auf den Untergrund gedrückt. Um eine einwandfreie Verklebung zu erreichen, sollten die miteinander zu verklebenden Materialien eine Temperatur von +20°C bis +25°C besitzen und mit einer Rolle angedrückt werden, um Luftpolster zu vermeiden. Eine senkrechte oder Über-Kopf-Lagerung der Teile ist frühestens 24h nach der Verklebung zulässig.

5. Lagerung:

Forstgefährdet	ja, bruchempfindlich
Lagertemperatur	+15°C bis +25°C
Lagerzeit	12 Monate

6. Gefahrenhinweise/ Sicherheitsratschläge/ Transportkennzeichnung siehe DIN – Sicherheitsdatenblatt



Die hierin enthaltenen Informationen beruhen auf den zum Erstellungszeitpunkt dieses Datenblattes (siehe Druckdatum) verfügbaren Daten, die nach Ansicht von Theo Förch GmbH & Co. KG als zuverlässig angesehen werden. Eine ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung für die Richtigkeit dieser Daten wird jedoch nicht übernommen. Theo Förch GmbH & Co. KG übernimmt ebenfalls keine Verantwortung hinsichtlich der Verwendung dieser Daten oder der erwähnten Produkte, Verfahren oder Geräte. Sie selbst müssen entscheiden, ob die Produkte für den von Ihnen geplanten Einsatz, für den Schutz der Umwelt sowie der Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter und den Verwendern dieses Materials geeignet und vollständig sind. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Sie befreit den Käufer auch nicht von seiner eigenen Prüfung, erforderlichenfalls durch Probeverarbeitung.

Wir empfehlen dringend, daß jeder Druckentwurf, der zur Erstellung von Etiketten, bedruckten Dosen oder Ähnlichem führen soll, an Theo Förch GmbH & Co. KG zur Überprüfung und endgültigen Freigabe zugestellt wird. Diese Produktinformation ersetzt jede Information zu dem gleichlautenden Produkt, welche vor dem oben ausgewiesenen Erstellungsdatum der obigen Produktinformation ausgestellt wurde.